

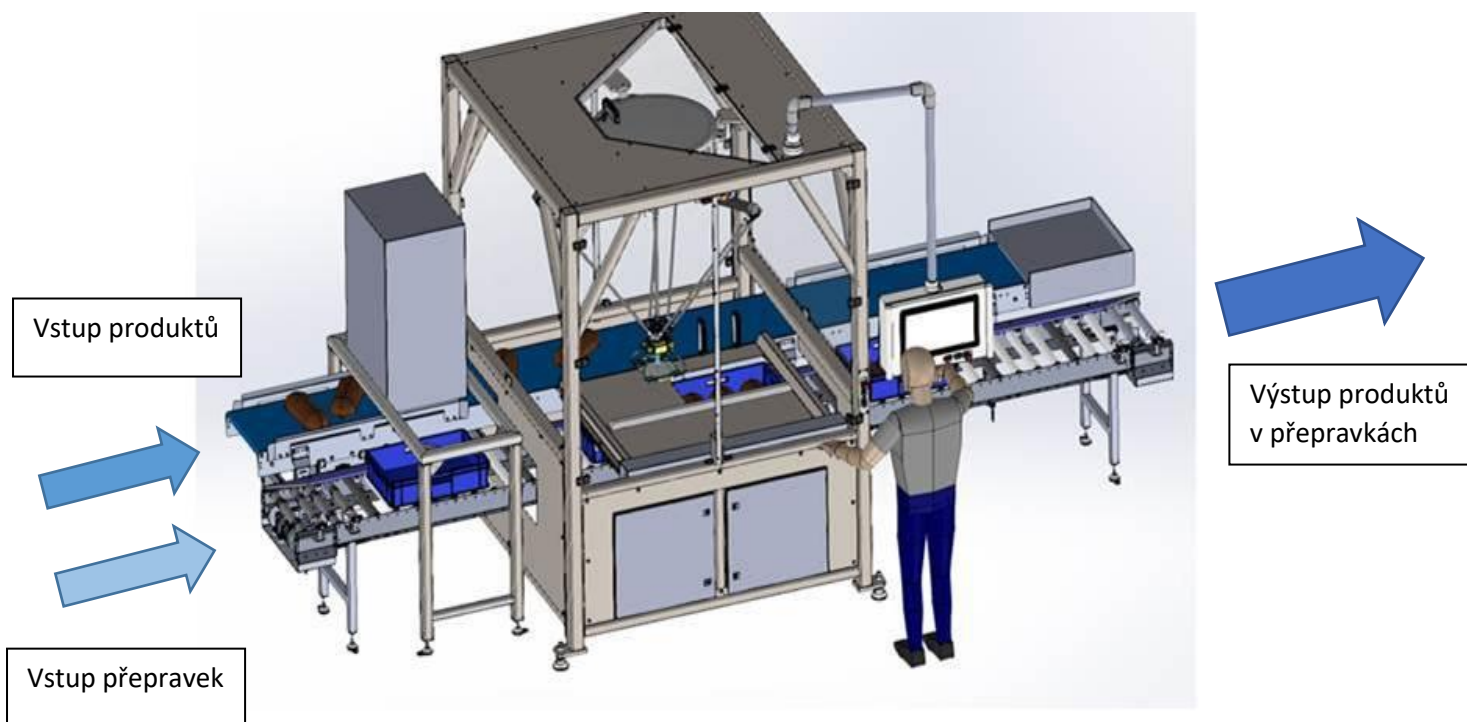
Zařízení určené pro manipulaci s různými typy chleba i dalších produktů. Pomocí „chapadla“ pro různé způsoby balení i velikosti produktů např. 3 bochníky kulaté, 4 dlouhé bochníky napříč apod.

- ☑ Kapacita zařízení (v závislosti na produktu): cca. 3.200 bochníků chleba/ hod.
- ☑ Dle typu chleba lze dosahovat 1,2 - 2 ks/s.

Zařízení lze použít jako samostatný stroj – systém s vlastním ovládním a displejem. Na displeji lze vybírat různé typy chlebů, které mají být baleny. Pozice chlebů je nutné předem „naučit“ manuálně. Komunikace s dopravníkem chleba a systémem dopravy přepravek je realizována pomocí jednoduchých vstupně-výstupních signálů. Zařízení lze integrovat i do jiných systémů třetích stran.

Stroj se skládá z následujících položek:

- ☑ Základní rám stroje s průhlednou výplní Makrolon a 2 zabezpečenými dvířky,
- ☑ Chapadlo robota,
- ☑ Flexibilní posuvná ruka,
- ☑ Kamerový systém s osvětlením a uchycením pro detekci polohy a geometrie chleba,
- ☑ Výměnný pásový gripper pro uchopení chleba s detekcí polohy,
- ☑ Dynamický pusher – lineární jednotka pro naplnění přepravky skrze „propadlo“,
- ☑ Rozvaděč s ovládacím panelem



Níže uvedené komponenty nebo služby jsou nezbytné pro integraci do výroby a musí být vždy posuzovány a hodnoceny samostatně:

- ☑ Přísun přepravek a pozicování přepravky pod pusherem
- ☑ Připojení pásky gripperu pro uchopení produktu
- ☑ Zprovoznění zařízení pro různé typy chlebů

Možností je i nabídka komplexní služby integrace na klíč. V nabídce je možné dále obsáhnout dopravníkový systém pro přísun prázdných přepravek, systém pro odchod naplněných přepravek, stohování a destohování přepravek. Přejímka prázdných přepravek v expedici atd.

Pokud se vypne detekce chleba, chléb jednoduše prochází jednotkou a lze jej manuálně odebrat.

V případě poruchy za pecí, kdy z pece stále přichází produkty je v zásadě vždy možné zapnout dopravník chleba, aniž by bylo chapadlo zařízení v provozu. Všechny chleby tak mohou jednoduše procházet jednotkou.

Není nutné přesné umístění chlebů na příchozím pásu. Kamera zařízení detekuje konkrétní pozici produktu a informace jakým způsobem má být aplikováno je předána chapadlu strojního zařízení.

Chleby se mohou i vzájemně dotýkat, neboť kamera umí detekovat několik bochníků chleba současně a přenášet všechna data do chapadla. Systém následně vypočítá, zda je mezi bochníky chleba dostatečný prostor pro umístění pásového gripperu na bochník chleba. Pokud ano, chléb je zpracován, pokud ne, prochází volně skrze jednotku bez zpracování.

Nicméně je vždy doporučeno zajistit pozici chlebů takovým způsobem, aby neležely přímo na sobě nebo se vzájemně nedotýkaly.

Se speciálním vybavením (3D - kamerový systémem) je možné kontrolovat tvar a povrch výrobků a lze definovat různá kritéria pro jejich vyřazení (poškozené, nestandardní výrobky apod.).

Zařízení lze v sérii propojit i s detektorem kovů. Zařízení výsledky vyhodnotí a zpracuje pouze výrobky, které odpovídají hodnotícím kritériím.

Strojní zařízení má vlastní řídicí systém a může také snadno komunikovat s dalšími externími systémy.

