

Stolní tepelné těsnění typu C se velmi snadno obsluhuje a vyžaduje minimální pracovní prostor.

Je vhodné pro širokou škálu obalových aplikací ve výrobě, plnění objednávek a kancelářském prostředí. Jednoduše připojte ke zdroji 230 V a je připraven k provozu.

- Maximální bezpečnost
- Maximální úspora energie



Ultra pevné tělo z hořčíkového hliníku

Tělo stroje a těsnicí lišta každého impulzního tepelného svařovacího zařízení / svařovacího zařízení sáčků typu C jsou vyrobeny z ultra pevného hořčíkového hliníkového profilu. Tato technologie zajišťuje superpevnou základnu a absolutně rovný povrch speciálně navrženého impulsního těsnicího drátu. Paralelně zaručujeme se speciálně navrženými hliníkovými žebry uvnitř rámu také řádné a rychlé ochlazení těsnících drátů po ukončení tavného cyklu.

Povrchová úprava stroje:

Práškové lakování - oranžová barva: Pro všeobecné použití. Lze použít ve všech druzích průmyslu.

Stříbrný elox: Pro potravinářský průmysl, farmaceutický průmysl a některé části chemického průmyslu. **POZOR:** Povrch není odolný vůči kyselinám!

Typ stroje

C – 220
C – 320
C – 420
C – 620
C – 820

Délka těsnění (cm a palce)

220 mm = 8 palců
320 mm = 12 palců
420 mm = 16 palců
620 mm = 24 palců
820 mm = 32 palců

Výkon (W)

180 W
218 W
248 W
365 W
468 W



5 velikostí svařovacích tyčí zajišťuje maximální flexibilitu

Impulzní tepelné svařovací stroje se vyrábějí v 5 různých délkách svařovacích tyčí. Tato široká produktová řada zajišťuje maximální flexibilitu při výběru správné velikosti stroje pro správnou aplikaci. Pro malé velikosti sáčků nabízí C – 220 impulzní fóliový svařovací stroj nejlepší řešení pro úsporu místa. Pokud jsou v balení použity všechny druhy různých velikostí sáčků, pak C – 820 nabízí nejflexibilnější řešení, protože všechny velikosti sáčků lze zatavit na jednom stroji.

Všechny impulzní svařovací stroje typu C pracují na principu impulzního zatavování. Svařovací drát se zahřívá pouze při zavřené svařovací liště.

MOŽNÁ BY VÁS MOHLY ZAJÍMAT JINÉ MOŽNOSTI – VAKUOVÉ BALENÍ :

