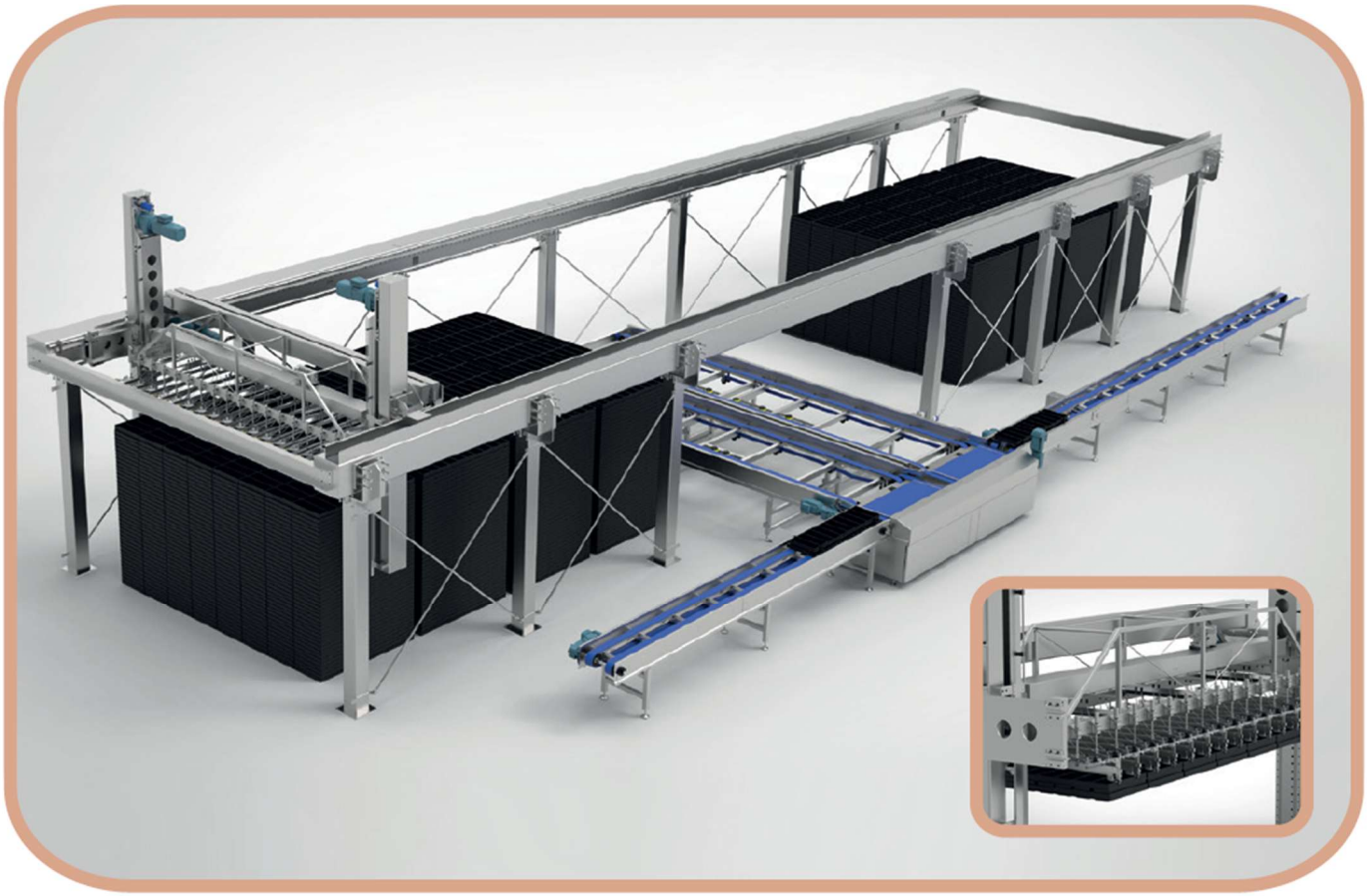
PAN STORAGE SYSTEM – hygienické a efektivní skladování forem



NEWCAP – hygienické a efektivní skladování forem

Vlastnosti:

- automatické shromažďování a ukládání pečicích forem ve výrobní lince
- šetrná manipulace a stohování pečicích forem pomocí pneumaticky ovládaných prstů
- robustní konstrukce
- speciální kalené vodicí lišty pro dlouhou životnost a plynulý, málo hlučný pohyb
- uživatelsky přívětivý systém řízení robota
- řešení na míru
- nízké energetické náklady
- volně programovatelné řešení umožňující budoucí změny velikostí chlebových forem (v rámci minimálních a maximálních specifikací)
- navrženo pro nepřetržitý provoz 24/7

DĚLÁME LEPŠÍ PEČENÍ

FOODTECH
POTRAVINÁŘSKÁ TECHNIKA | ROBOTIKA

foodtech@foodtech.cz
www.foodtech.cz
602 121 007

PAN STORAGE SYSTEM – hygienické a efektivní skladování forem

Volitelné možnosti:

- přídavný HMI terminál pro dálkové ovládání
- automaticky nastavitelné prsty pro široký rozsah typů forem
- zdvihací zařízení na vstupním a výstupním dopravníku pro omezení pohybů robota a snížení jeho rychlosti

Popis:

- Robotický systém skladování forem NewCap je speciálně navržen pro pekařský průmysl. Umožňuje automatickou manipulaci s pečicími formami ve výrobní lince.
- Robotický systém skladování forem NewCap má robustní konstrukci, vyrobenou z trubkových profilů pro svislé stojny a nosníky. Na nosnících jsou instalovány speciální kalené vodicí lišty.
- Pohyblivý zdvihový vozík s uchopovacími jednotkami je vyroben z hliníku, aby byla jeho hmotnost co nejnižší, což umožňuje provoz systému při vysokých rychlostech. Zdvih je poháněn motorem s frekvenčním měničem.
- Uchopovací prsty na odběrové liště jsou pneumaticky ovládané.

Detekce chleba ve formě

- Součástí systému je také stanice pro rozpoznání „chleba ve formě“. Akustické i optické alarmy signalizují, že forma nebyla vyprázdněna, a taková forma je automaticky vyřazena, aby se zabránilo jejímu vstupu do robotického systému skladování forem.

Další informace:

Pečicí formy určené k vyjmutí z výrobní linky jsou na dopravníkové sekci seskupeny a vycentrovány. Před uložením jsou formy identifikovány a získané informace jsou předány řídicímu systému.

Uchopovací nosník robotického systému skladování forem NewCap odebere celou řadu pečicích forem z dopravníku a přemístí je do jejich stohovací pozice. Řídicí systém robota zaznamenává všechny formy, jejich stohovací polohu i výšku stohu.

Při návratu uchopovací nosník robotického systému NewCap vyzvedne nový typ pečicích forem a uloží je na výstupní dopravníkovou sekci robota.

Řídicí systém robota je nepřetržitě informován o typech a počtech pečicích forem přítomných ve výrobní lince i o aktuální potřebě. Tato informace je zásadní pro další klíčovou funkci systému: pokud se linka z jakéhokoli důvodu zastaví, robotický systém skladování forem NewCap začne automaticky odebírat vracející se formy.

Díky tomu není nutné linku „vypínat pozpátku“ ani při rozsáhlejších nebo dlouhodobějších poruchách. Výrobky v peci a ve finální kynárně tak nejsou ztraceny.

Jakmile je výroba obnovena, systém automaticky vrátí formy zpět do linky bez nutnosti manuálního zásahu. Systém může být propojen s plánovačem výroby pro získání denních úloh, případně může být programován přímo. Změny v seznamu úloh lze provádět kdykoliv, a to i během výroby.

Uživatelsky přívětivý HMI dotykový panel poskytuje obsluze přehledné informace o aktuálním stavu systému.

foodtech@foodtech.cz
www.foodtech.cz
602 121 007